



成都康生药业股份有限公司

CHENGDU KANGSHENG PHARMACEUTICALS CO., LTD.

所属板块：成都康生药业股份有限公司

成都康生药业股份有限公司





“复方药资源”，通过“复方药资源”公司采购材料并生产，降低产品成本，达到“经济节约，合理用料”的目的，实现绿色制造和可持续发展。同时，按照国家和

地方政策，对“复方药资源”公司进行技术改造，提高产品质量和生产效率。

一、管理评价要求

（一）管理评价要求

（二）管理评价要求

（三）管理评价要求

（四）管理评价要求

（五）管理评价要求

（六）管理评价要求

（七）管理评价要求

（八）管理评价要求

（九）管理评价要求

（十）管理评价要求

（十一）管理评价要求

（十二）管理评价要求

（十三）管理评价要求

（十四）管理评价要求

（十五）管理评价要求

（十六）管理评价要求

1. 血清蛋白电泳：血清蛋白电泳是临床实验室常规检查项目之一，主要用于检测血清中各种蛋白质的含量和比例。血清蛋白电泳的结果可以反映机体的营养状况、肝脏功能、肾脏功能以及某些疾病的诊断和预后。



73.2%，2023 年对该制程进行优化回收率增加至 79.9%，2024 年进一步优化至 81.2%。

气处理系统，减少乙醇挥发，回收率再次增加至 81.2%。

为提升血浆综合利用效率，在醇回收率满足一级基标准的基础上，综合

利用水、设备要求，血浆综合利用效率和乙醇回收率均满足一级基标准，综合平行行业领先。

表 1 血液制品生产企业评价指标项目、权重及基准值

III 级基准值	序号	一级指标	一级指标权重	二级指标	单位	二级指标权重	I 级基准值	II 级基准值
2 类以下	1	生产工艺及设备	0.10	血浆提取种类（血液制品品种分为人血白蛋白、静注人免疫球蛋白、肌注人免疫球蛋白和因子）		0.6	3 类及以上	2 类
				血浆回收率	%	0.2	≥75.0	≥70.0
				乙醇回收率	%	0.2	≥75.0	≥70.0
				单位产品水耗	t/t	0.2	≤2.0	≤2.2
				单位产品能耗	t/t	0.2	≤1.8	≤2.0

田 2024 年乙醇回收量占总使用量的百分比为 81.31%, 远高于其他公司。

筑人情怀

8、在满足产品质量和使用功能情况下，加强原材料的合理替代。

公司现状：公司生产过程使用的原料为血浆无法替代。公司积极研发，

采用基因工程和细胞工程技术,利用小鼠卵巢细胞进行基因表达通过一

宁夏宁东能源化工基地入海排污口位于“www.nx.gov.cn”和“www.nx.gov.cn”网站公示,符合《规划》要求。

[illegible]

A " 荦攵哥紉鼎符程管理评价体系表

制度健全，职责明确。	3	制度健全，职责明确。	3
制定并实施节约原材料目标和方案，进行原材料消耗的统计、核算、节约绩效考核的工作。	3	制定并实施节约原材料目标和方案，进行原材料消耗的统计、核算、节约绩效考核的工作。	3
材料宣传教育和全员节约培训。	2	材料宣传教育和全员节约培训。	2
记录及统计。	1	记录及统计。	1
节约材料的管理办法和先讲、全员的原材料消耗定额。	3	节约材料的管理办法和先讲、全员的原材料消耗定额。	3



				有原材料消耗原始记录,并 按规范完成统计报表	5	报表规范, 5分; 报表信息 息完善但不规范, 3分; 报表信息不完善, 1分; 无报表或记录不实, 0分	5	
3				记录及 物料平 衡检查	3	记录器具配备符合国家 相关规定	3	符合要求, 5分; 否则 0 分
3				定期检查	5	定期进行物料平衡检查和 分析	5	每年至少一次, 5分; 每 半年一次, 3分; 无则 0分
				工艺优 化和设 计	5	采用先进的优化工艺和设 计节约原材料	5	工艺、设计先进, 5分; 设计没考虑节约, 3分; 工艺落后, 0分
1	3			储运防 护	3	原材料储运环节满足防护 要求, 减少原材料损失	3	符合要求, 3分; 防护不 符合要求, 1分; 无房 0分
				回收利 用	5	产生的废料和废品应合理 回收利用, 提高材料利用率	5	回收利用体系不完 分; 没有运 3分; 体
				替代	3	在条件允许情况下, 加强原材料的合 理替代	3	符合要求, 3分; 否则 0 分

一、主要评价指标指标及要求

行业先进水平。

1、单位产品原材料消耗量达到

并达到国际先进水平, 并带动了我国

公司现状: 公司率先在国内

切药品生产上, 帮助国内药企的

该行业的众多企业。1997年, 康

生产过程工艺优化、精细操作、点滴回收

第一次技术升级。通过开展生

2024年公司投浆量为1134.02吨, 而液制

等方式, 提高血浆综合利用率。



基准值，综合利用水平行业领先。

表 1：血液制品生产企业评价指标项目、权重及基准值

序号	二级指标	一级指标权重	二级指标	单位	二级指标权重	I 级基准值	II 级基准值	III 级基准值
1	生产工艺及设备要求	0.10	血浆提取种类（血液制品品种分为人血白蛋白、静注人免疫球蛋白、肌注人免疫球蛋白和因子类四大类）		0.6	3 类及以上	2 类	2 类以下

特此说明：特将

生产血液制品原料血浆达到行业领先水平。

截至 2020 年 12 月 31 日，公司生产血液制品原料血浆达到行业领先水平。

血液制品

血液制品

血液制品

血液制品原料血浆达到行业领先水平

血液制品

血液制品

特此说明：特将

生产血液制品原料血浆达到行业领先水平。

血液制品原料血浆

血液制品原料血浆达到行业领先水平

血液制品原料血浆达到行业领先水平

子产品），而将综合毛利率从 50.50% 调低至 50.00% 以反映子公司产品，而将综合毛利率从 50.40% 调低至 50.00% 以反映子公司产品。

符合情况: 符合

公司现状，公司签订有废旧物资处置协议，制定有《固废回收

《吨》；生产过程产生的固废有废纸和（主要来源于原材料的竹

“回收利用，固废回收利用率 100%；”公司生产工艺所产生的废

结，皖人利用太平军占领

符合情况：符合

表1 血液制品生产企业评价指标项目、权重及基准值

序号	一级指标	一级指标权重	二级指标	单位	二级指标权重	I级基准值	II级基准值	III级基准值
1	生产工艺及设备要求	0.10	血浆提取种类（血液制品品种分为人白蛋白、静注人免疫球蛋白、肌注人免疫球蛋白和因子类四大类）		0.6	3类及以上	2类	2类以下
2			年投浆能力	t/a	0.4	≥600	400-600	≤400
3			单位产品血浆蛋白收率 ¹²	g/kg产品 ¹³	0.15	≥0.6	0.5-0.6	0.4-0.5
4			单位产品乙脑疫苗收率	kg/kg产品	0.15	≥0.05	0.04-0.05	0.03-0.04
5	能源消耗（电、水、蒸汽、天然气、压缩空气等）		15kg产品		0.25	2.0	2.0	2.5
6	能源消耗（电、水、蒸汽、天然气、压缩空气等）		单位产品耗电	kWh/kg产品	0.25	1.30	1.50	1.70
7	能源消耗（电、水、蒸汽、天然气、压缩空气等）		单位产品耗水	t/kg产品	0.25	1.30	1.50	1.70
8	能源消耗（电、水、蒸汽、天然气、压缩空气等）		单位产品耗蒸汽	t/kg产品	0.25	1.30	1.50	1.70
9	能源消耗（电、水、蒸汽、天然气、压缩空气等）		单位产品耗天然气	t/kg产品	0.25	1.30	1.50	1.70
10	指标		水资源利用率	%	0.20	60	70	40
11			*单位产品废水产生量	t/kg产品	0.30	1.65	2.30	2.60
12			*单位产品化学需氧量 ¹⁴	t/kg产品	0.30	1.65	2.30	2.60

公司现状： 泰沙特蓝欣塑料有限公司在中国市场拥有十六家分公司，拥有生产、研发、销售、物流、售后等

蜡和日晒竹筒合少烘，一深一浅上写竹和串书的好语，神王生解学也。《古诗》
程子胡仲仁诗家口例五，休又广入医书和药目而咏咏，建和程子等言外。

中 品 常 苗 治 一 本 血 配 台 一 整 治 上 危 症 戒 烟 法 有 功 治 寒 熱 咳 喘 氣 喘 諸 症



表1 血液制品生产企业主要指标单位:吨重/吨基准值

序号	一级指标	二级指标	单位	二级指标权	一级基准值	二级基准值	三级基准值
1	生产工艺及装备要求	血浆提取种类(血液制品品种)生产量(天血口)重、1 静注入免疫球蛋白、肌注入免疫球蛋白和因子 类内天次	重	0.6	3类及以	3类	3类以下
2		年血浆能力	kg/kg 产品	0.4	4000-5000	4000	4000
4		单位产品血浆消耗	kg/kg 产品	0.15	4.0	5.0	6.0
5	能源和能源消耗	单位产品乙醇消耗	kg/kg 产品	0.10	8.0	10.0	12.0
6	能耗和能耗消耗	单位产品水耗	t/kg 产品	0.25	2.0	2.8	3.5
7		单位产品电耗	kWh/kg 产品	0.25	2.0	2.8	3.5
8		单位产品综合能耗	kgce/kg 产品	0.25	2.0	2.8	3.5
9		血浆综合利用	%	0.50	58	55	50
12	污染物	单位产品化学需氧量(CODcr)产生量	kg/kg 产品	0.30	2.15	3.00	3.75
13	固体废物	单位产品一般固体废物产生量	kg/kg 产品	0.30	2.3	2.5	3
14		单位产品危险废物产生量	kg/kg 产品	0.30	1.0	1.0	4.0

单位产品乙醇消耗

达到国际先进水平0.5分,国内先进水平0.5分,国内一般水平0分

0.5, 0.4, 0.3, 0.2, 0.1, 0.05, 0.02, 0.01, 0.005, 0.002, 0.001

内一般水平0分

达到国际先进水平15分,国内先进水平15分,国内一般水平0分

5. 1 平 4 分: 国内一般水平 2 分: 低于国内 1 分